

## TROCKNUNG TECHNISCHER KERAMIK

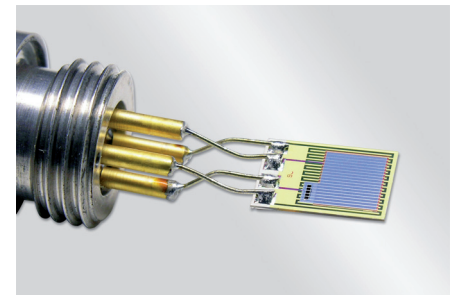


Bei der Herstellung technischer Keramik ist die überwachte und geregelte Trocknung ein sehr wichtiger Prozessschritt. Zur Erreichung der optimalen Produktqualität wird im Trocknungsprozess sowohl die Temperatur als auch die Feuchte geregelt. Auf Grund der hohen chemischen Belastung, die für den Feuchte / Temperatur Messumformer während des Trocknungsprozesses entstehen, kommt hier der Industriemessumformer EE33 zum Einsatz.

Der in der Trockenkammer montierte Feuchte / Temperatur Messumformer EE33 ist während des mehrere Tage dauernden Trocknungsvorgangs einer hohen chemischen Belastung ausgesetzt. Diese chemische Belastung führt bei herkömmlichen Feuchtemessumformern zu einer Drift der Sensorcharakteristik und damit zu großen Messfehlern.

Der hochgenaue Feuchtemessumformer EE33 funktioniert selbst unter diesen schwierigen Bedingungen einwandfrei und liefert langzeitstabile Messergebnisse.

Ermöglicht wird dies durch den monolithischen Feuchtesensor HMC01 und der Ausheizfunktion des EE33. Nach jedem Trocknungsdurchlauf wird der Feuchtesensor kurz aber intensiv aufgeheizt und die chemischen Kontaminationen einfach verdampft.



Feuchtesensor HMC01 mit Ausheizfunktion

Die Ausheizfunktion (ARC) des EE33 kann sowohl manuell, als auch automatisch in einem bestimmten Zeitintervall gestartet werden.

### • Anwendungsbedingungen

Messbereich:	0...100 %r.F. / 0...80 °C
Ausgang:	4 – 20 mA
Einsatzbedingungen:	20...100 %r.F. / 30...60 °C / chemische Belastung durch Ammoniak

### • E+E Produkt



**EE33-MFTC9055ARCHC01/AB6-T21**  
 Feuchte / Temperatur Messumformer für Chemieanwendungen

Hochgenaue Messung von relativer Feuchte und Temperatur auch bei hoher chemischer Belastung. Sensorcoating HC01 zum Schutz vor Verschmutzung. ARC-Modul zur manuellen Aktivierung der Sensorheizung.