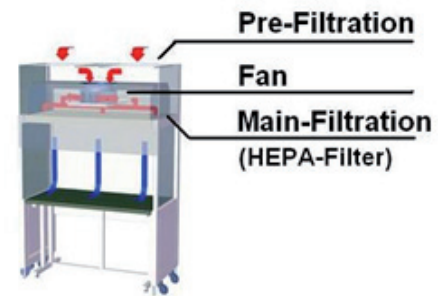


ÜBERWACHUNG VON LAMINAR-FLOW KABINEN



Im zweiten Schritt wird die vorgefilterte Luft gleichmäßig durch den HEPA-Filter mit einer Effizienz von >99,9% geblasen.



Laminar Flow Kabine

Der dadurch entstehende gleichmäßige und gereinigte Luftstrom verteilt sich vertikal über den Arbeitsbereich.

Im letzten Schritt entweicht die gereinigte Luft über die offene Vorderseite der Kabine.

Die nominelle Filteroberflächen Luftgeschwindigkeit von 0,45 m/s (90 fpm) sorgt für einen ständigen Luftaustausch im geschlossenen Bereich und gewährleistet so die benötigte Reinheit der Luft.

Die Geschwindigkeit wird häufig auf einem Bereich von 0,15 m/s bis 0,5 m/s justiert werden. Der EE66 ist dabei das ideale Gerät zur Laminar-Flow-Kontrolle auf Basis von Luftströmung

Laminar Flow Kabinen werden als lokale Reinräume für die Produktion, Montage und Prüfung von anspruchsvollen Produkten mit hohen Qualitätsstandards verwendet. Dabei werden durch die gerichtete turbolenzarme Luftströmung Aufwirbelungen vorhandener Partikel reduziert und durch den nach unten geführten Luftstrom abgeleitet.

Eine saubere Arbeitsumgebung hat einen wesentlichen Einfluss auf die Stabilität der Prozesse und die Qualität der gefertigten Teile und trägt damit zur Steigerung der Effizienz und Senkung der Kosten bei. Je nach Umgebungsbedingungen kann die Reinheitsklassen ISO 5 oder besser erreicht werden kann.

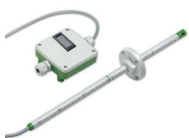
Im ersten Schritt wird Raumluft durch die Oberseite des Gehäuses über einen Vorfilter mit 20% Wirkungsgrad geblasen. Dadurch werden größere Partikel gefiltert und so die Lebensdauer des Hauptfilters erhöht.

In der Regel handelt es sich bei diesen Vorfilter um kostengünstige Lösung die je nach Beanspruchung eine Lebensdauer von etwa sechs Monaten haben.

• Anwendungsbedingung

Messbereich:	0,15...0,5 m/s
Ausgabe:	analog, 0 - 100 V oder 4 - 20 mA
Arbeitstemperatur:	20 - 25 °C

• E+E Lösung



EE66-VC
 Strömungssensor für Laminarflowüberwachung

Exakte Messung sehr niedriger Luftgeschwindigkeiten.
 Optimiert für den Einsatz in Reinräumen und zur Laminarflowüberwachung.