

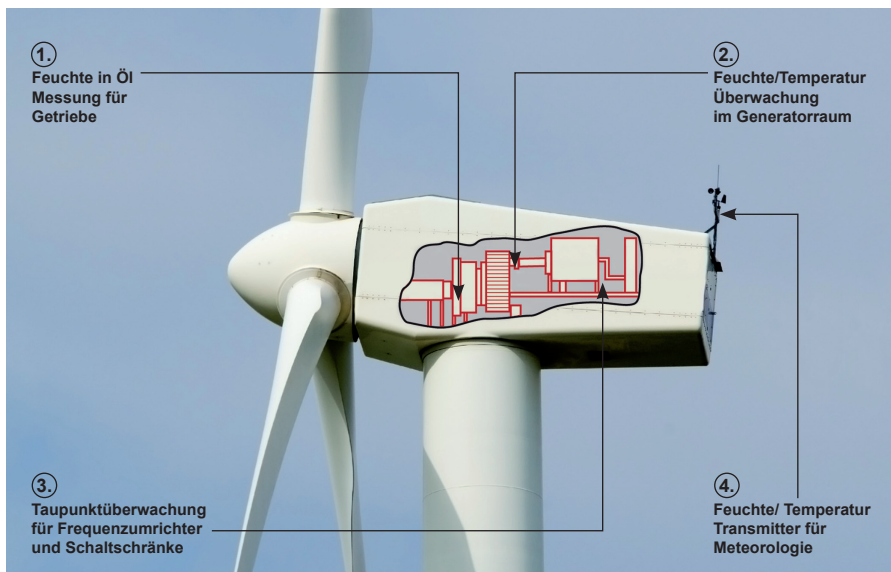
## SENSORLÖSUNGEN FÜR WINDKRAFTANLAGEN



**Der Betrieb von modernen Windkraftanlagen erfordert ein umfangreiches Monitoring der Betriebszustände mit Hilfe von zuverlässigen Sensoren. Durch die oftmals exponierte Lage und dadurch schwierige Erreichbarkeit ist Zuverlässigkeit von höchster Wichtigkeit und Ausfälle müssen vermieden werden.**

### **Zuverlässigkeit, Langzeitstabilität und höchste Messgenauigkeit...**

...sind die wesentlichen Merkmale die unsere Sensoren auszeichnen. Wir helfen unseren Kunden durch langjährige Erfahrung in unterschiedlichen industriellen Anwendungen. Bewährte Produkte aus einem breiten Standard-sortiment sind die Basis für effiziente Lösungen und kundenspezifische Applikationen.



### **Qualitätssicherung**

Ein Qualitätssicherungssystem zertifiziert nach ISO/TS 16949:2009 und das umfangreiche Wissen unserer Experten garantieren dabei die Zuverlässigkeit unserer Sensoren.

### **Zertifizierte Kalibrierung**

Als akkreditierte Kalibrierstelle für Feuchte, Taupunkt und Temperatur ist es uns möglich, rasch eine dokumentierte und rückführbare Überprüfung Ihrer Messgeräte durchzuführen. Weltweite Ansprechpartner haben Sie durch unsere internationalen Büros und unser Händlernetzwerk.

### **1. Feuchte in Öl Messung**

Onlineüberwachung des Feuchtegehalts von Getriebeölen hilft frühzeitig die Gefahr von Schäden zu verhindern. Der EE381 und EE36 sind speziell für die Messung des Wassergehalts von Öl entwickelt worden. Hochqualitative Feuchtesensoren, eine robuste Bauform und die Zertifizierung durch den Germanischen Lloyd (GL) garantieren beste Messergebnisse.

### **2. Feuchte/Temperatur Überwachung**

Hochgenaue und langzeitstabile Messung von Feuchte und Temperatur ist für monitoring Aufgaben ein wichtiges Merkmal. Der EE22 bietet durch seine Vielseitigkeit in den verschiedenen Gehäusen die richtige Lösung. Er besticht durch steckbare, in Sekunden austauschbare Messfühler und ermöglicht dadurch eine einfache und effektive Wartung richtige Lösung.

### 3. Taupunktüberwachung

Der EE46 ermöglicht durch die direkte Montage auf die zu überwachende Oberfläche eine einfache, kostengünstige und zuverlässige Verhinderung der Betauung. Der Kondensationswächter erfasst die relative Feuchte nahe des Taupunkts. Beim Erreichen von 90% *relative Feuchte* schaltet der Ausgang und liefert somit frühzeitig ein Signal zur Einleitung von Gegenmaßnahmen.

### 4. Feuchte / Temperatur Transmitter

Die Gefahr von Vereisung zu erkennen, erfordert eine extrem schnelle und genaue Messung von Feuchte und Temperatur. Der EE33-J ermöglicht dies zuverlässig durch den Einsatz eines beheizten Feuchtesensors. Hohe Messgenauigkeit über einen weiten Temperaturbereich, ausgezeichnete Langzeitstabilität und eine kompakte Bauform bietet die speziell für die Meteorologie entwickelte EE08.

#### • E+E Lösung



EE36  
Messumformer für Feuchtemessung in Öl

Ein abgesetzter Sensor und die optionale Kugelhahnmontage ermöglichen einen flexiblen Einsatz. GL-Zertifizierung für den Einsatz in der Schiffsindustrie.



EE381  
Kompakter Messumformer für Feuchte in Öl

Die kompakte Bauform ist zur direkten Montage an Rohrleitungen bestens geeignet.



EE22  
Feuchte / Temperatur Messumformer mit austauschbaren Fühlern

Die sekundenschnell austauschbaren Fühler sind ideal für die von der FDA in der Pharma- und Biotechnikindustrie empfohlene Loop-Kalibration.



EE46  
Kondensationswächter / Taupunkt wächter

Taupunkt wächter / Kondensationswächter zur Montage auf Rohrleitungen oder Oberflächen.



EE33-J  
Feuchtemessumformer für Hochfeuchte- und Chemieanwendungen

Hochgenaue Messung von relativer Feuchte, Taupunkt und Temperatur auch bei hoher Feuchte nahe der Kondensation oder bei hoher chemischer Belastung.



EE08  
Hochgenauer Miniatur Feuchte- / Temperaturfühler

Hohe Messgenauigkeit und ein weiter Arbeitsbereich für Messungen im Innen- und Außenbereich. Ideal für Anwendungen in der Meteorologie.