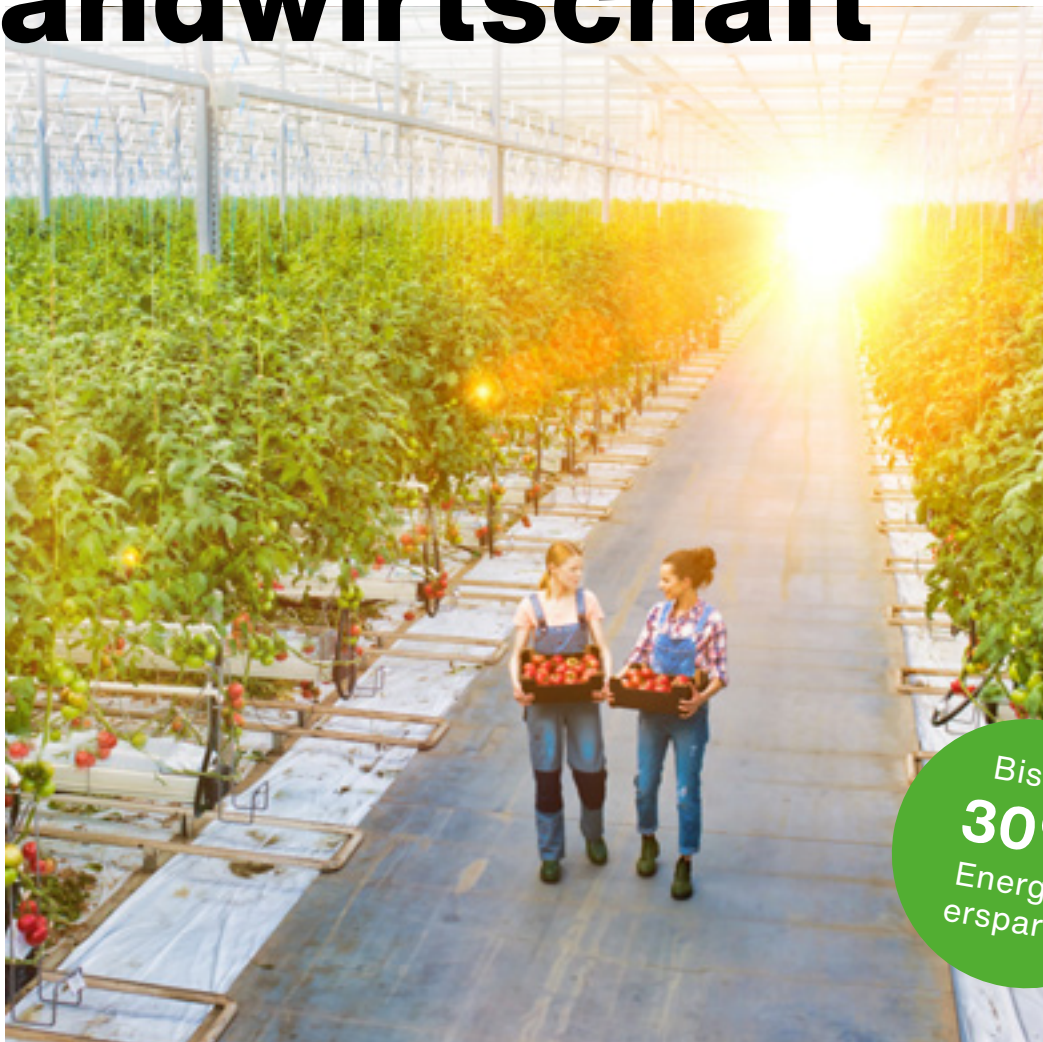


E+E

—
your partner
in sensor
technology.

+ Langzeitstabile Sensoren für die Landwirtschaft



Bis zu
30%
Energie-
ersparnis

+ Engineered for Those Who Feed the Planet

In der modernen Agrartechnik sind präzise und robuste Sensorlösungen entscheidend, ob für konstante Produktqualität im Reiferaum, optimale Luftführung im Gewächshaus oder tierwohlgerichte Stallklimatisierung. E+E Elektronik bietet langlebige Sensoren für Temperatur, Feuchte, Taupunkt, CO₂, Differenzdruck und Luftgeschwindigkeit, entwickelt für den Einsatz unter rauen Bedingungen.

E+E Elektronik steht für langzeitstabile All-in-one Sensoren für optimale Klimasteuerung in der Landwirtschaft.

1 Pilzzucht

Präzise Klimamessung für stabile Wachstumsbedingungen.

2 Stallklima

Präzise Klimasteuerung für Tiergesundheit, Effizienz und stabile Entwicklung

3 Lagerung und Reifung

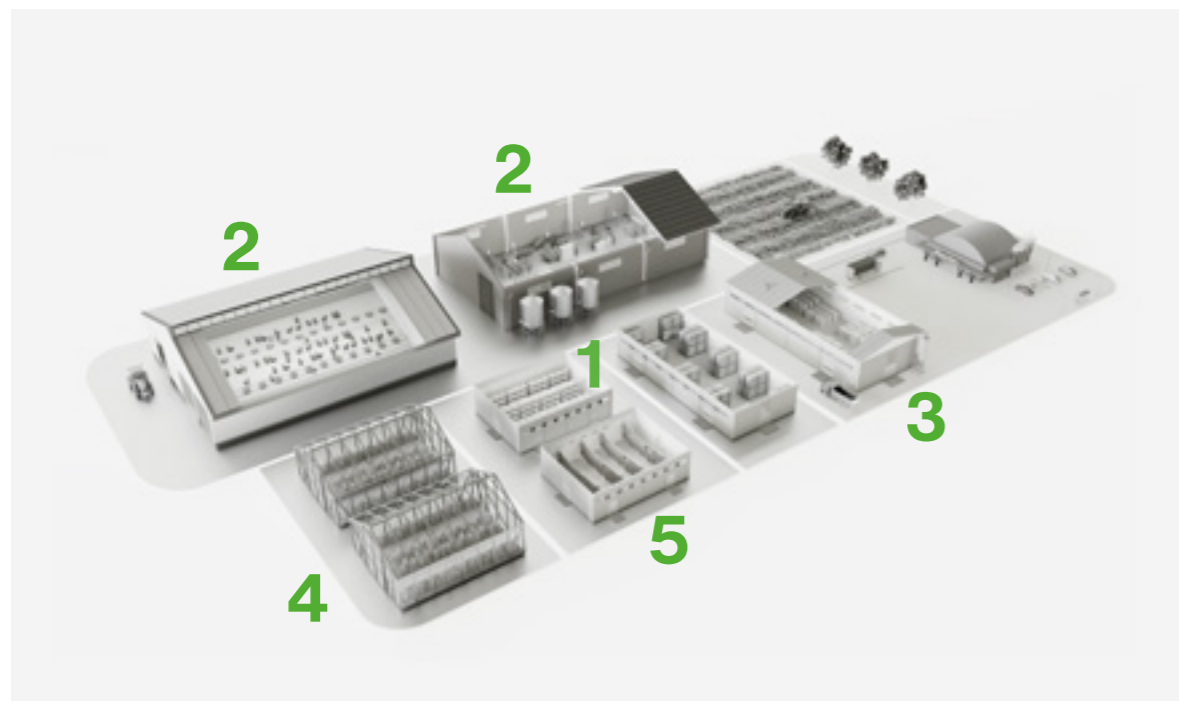
Konstante Qualität durch präzise Klimaführung bei Lagerung und Reifung.

4 Gewächshaus

Präzise Klimasteuerung für maximale Effizienz im Gewächshaus

5 Tabak

Langzeitstabile Sensorlösungen für eine präzise Tabakrocknung.



+ Sensoren in der Landwirtschaft



Seit über 40 Jahren ist E+E Elektronik verlässlicher Partner in der präzisen Klima- und Umweltmesstechnik – von der sensiblen CO₂-Regelung in Pilzzuchtanlagen bis zur robusten Feuchtemessung in Ställen und Gewächshäusern. Dieses spezifische

Anwendungswissen fließt nicht nur in die Produktentwicklung ein, sondern zeigt sich auch in der persönlichen Beratung: Wir denken mit, verstehen die Abläufe in der Praxis und stehen jederzeit mit technischer Unterstützung zur Seite.

Damit bietet E+E Elektronik praxisorientierte Lösungen, überall dort, wo spezifisches Know-how gepaart mit höchster Qualität gefragt sind.

Ihre Vorteile:

- Bis zu 30 % Energieeinsparung durch präzise Klimaregelung
- Tierwohlkonforme Bedingungen zur Steigerung von Gesundheit und Leistung
- All-in-One Sensoren für diverse Messgrößen – alles in einem Gerät
- Schnelle Integration dank standardisierter Schnittstellen

+ Pilzzucht

In der professionellen Pilzzucht entscheidet die optimale Klimasteuerung über Wachstum, Ertrag und Qualität. Hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturschwankungen, Dampf- und Reinigungsprozesse sowie organische Verschmutzungen stellen höchste Anforderungen an die eingesetzte Sensoren.

E+E Elektronik liefert robuste, langzeitstabile Sensorlösungen für Temperatur, Feuchte, CO₂, Differenzdruck und Luftgeschwindigkeit – speziell entwickelt für den dauerhaften Einsatz.

Innovativer Sensorschutz vermeidet Messwert-Drifts durch Biofilm oder Kondensat.



+ Stallungen & Inkubatoren



Ob im Inkubator oder im Stall – die präzise Kontrolle von Temperatur, CO₂ und Feuchte ist entscheidend für Tierwohl, Entwicklungssicherheit und Wirtschaftlichkeit. Schwankungen oder ungenaue Messwerte können Stressreaktionen, Wachstumsstörungen oder erhöhte Ausfälle verursachen. Sensorlösungen von E+E Elektronik ermöglichen eine



langzeitstabile und genaue Klimaführung in allen Phasen: von der Brut und dem Schlupf über die Aufzucht bis zur Haltung. Robuste Gehäuse, kompakte Bauformen und einfache Systemintegration machen sie ideal für den Einsatz in anspruchsvollen agrartechnischen Anwendungen, auch bei aggressiven Reinigungsprozessen oder hoher Feuchtebelastung.

+ Lagerung & Reifung



Die optimale Steuerung von Temperatur, Feuchte, CO₂ ist entscheidend, um Qualität, Haltbarkeit und Wert von Agrarprodukten während der Lagerung und Reifung zu erhalten. Ob Obst, Gemüse oder Getreide – hohe Luftfeuchtigkeit, chemische Belastungen und Kondensationsgefahr stellen erhebliche Anforderungen an die eingesetzten Sensoren.

E+E Elektronik liefert robuste und langzeitstabile Sensorlösungen, die alle relevanten Klimaparameter präzise erfassen – auch unter anspruchsvollen Bedingungen wie 98 % relativer Feuchte oder in Umgebungen mit chemischer Belastung.

+ Gewächshaus



Moderne Gewächshausanlagen stehen vor komplexen Herausforderungen: Um hohe Erträge, beste Pflanzenqualität und niedrige Betriebskosten zu garantieren, ist eine präzise Klimasteuerung unumgänglich. Gleichzeitig führen jedoch hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturschwankungen, chemische

Belastungen und Schmutz zu hohen Anforderungen an die eingesetzte Sensorik.

E+E Elektronik liefert langzeitstabile, robuste Sensorlösungen für Temperatur, Feuchte und CO₂ – optimiert für den Einsatz in Gewächshäusern jeder Technologieklasse.

+ Tabak

In der industriellen Tabakverarbeitung spielt die Trocknung eine zentrale Rolle. Sie entscheidet maßgeblich über die Qualität, das Aroma und die Lagerfähigkeit des Endprodukts. Ob bei der kontrollierten Umgebungsluft-trocknung oder im thermischen Prozess der Fließbett-trocknung – präzise Klimasteuerung ist unerlässlich.

Temperatur, Feuchte und Luftstrom müssen kontinuierlich überwacht und exakt geregelt werden, um eine gleichmäßige Trocknung sicherzustellen und Produktverluste zu vermeiden.

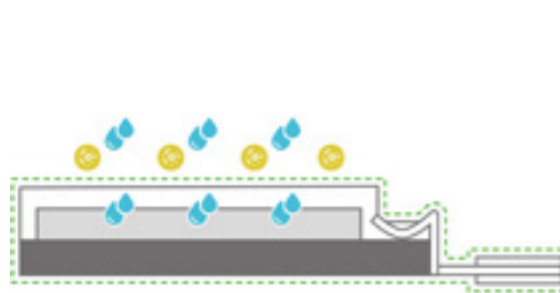


+ Intelligenter Sensorschutz

Feuchte, Staub, Ammoniak – Agrarprozesse finden nicht im Labor statt und zeichnen sich durch wechselnde Bedingungen aus. Die eingesetzten Sensoren müssen unter widrigsten Bedingungen präzise arbeiten, ohne an Messgenauigkeit zu verlieren.

Pilzsubstrat, Biofilm, Staub, Dampf oder auch H₂O₂ Sterilisation dürfen die Funktion der Sensoren nicht beeinträchtigen, um einen stabilen Anbauprozess sicherstellen zu können. Auch bei Reinigungszyklen mit Desinfektionsmitteln, bei hoher Staub- oder starker chemischer Belastung durch die Ausscheidungen der Tiere müssen Sensoren fehlerfrei funktionieren.

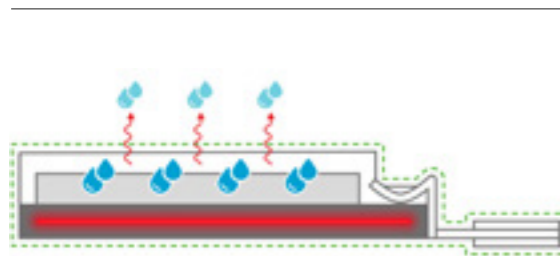
E+E setzt dabei auf robuste und smarte Schutzkonzepte, wie:



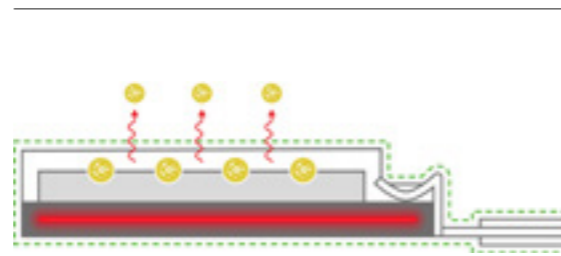
E+E Sensor-Coating: Diese von E+E Elektronik entwickelte, proprietäre Sensorschicht ist eine Schutzbeschichtung, die auf die aktive Oberfläche des Sensorelements aufgetragen wird. Sie verlängert die Lebensdauer des Sensors und verbessert darüber hinaus die Langzeitstabilität in anspruchsvollen, staubigen oder kontaminierten Umgebungen.



Innovative Sensorkapselung im Sensoranschlussbereich: Diese Technologie bietet einen äußerst wirkungsvollen Schutz gegen das Eindringen von Schmutz und Staub – insbesondere im Anschlussbereich. In Kombination mit dem Sensor-Coating gewährleistet die Vergusslösung optimalen Schutz selbst unter extremen Einsatzbedingungen.



Integrierte Sensorheizung (High-Humidity Guard): Durch kontinuierliche, geregelte Beheizung des Sensorelements und -körpers wird bei Anwendungen unter dauerhaft hoher Luftfeuchtigkeit Kondensation wirksam verhindert. Dies verlängert Lebensdauer und Langzeitstabilität der Sensoren und reduziert gleichzeitig den Wartungsaufwand.



Automatic Recovery (ARC) bei chemischer Kontamination: Diese Funktion gewährleistet langfristig stabile Messungen, selbst bei Belastung durch chemische Verunreinigungen. Die Regeneration aktiviert eine intensive Beheizung des Sensorelements. Dabei werden Ablagerungen entfernt und potenzieller Messdrift effektiv verhindert.

+ Sensorlösungen

HTS401



Modularer Feuchte- und Temperatursensor für anspruchsvolle Klimaregelung

- Zuverlässig in jeder Umgebung
- Automatic ReCover (ARC)-Funktion
- Condensation Guard (CG)
- rF / T Genauigkeit bis $\pm 0,95$ %rF und $\pm 0,1$ °C
- RapidX - intelligenter, austauschbarer Fühler

EE872



Modularer Fühler für CO₂, Feuchte, Temperatur und Umgebungsdruck

- 4 in 1: CO₂, rF, T und p Messung
- Beheizte Version für Umgebung mit Hochfeuchte und Kondensation
- E+E Zweistrahl-Infrarot-Messverfahren (NDIR)
- Messbereich bis 50,000 ppm
- Temperatur- und Druckkompensation mittels eingebauter Sensoren
- Austauschbares Sensormodul

EE610

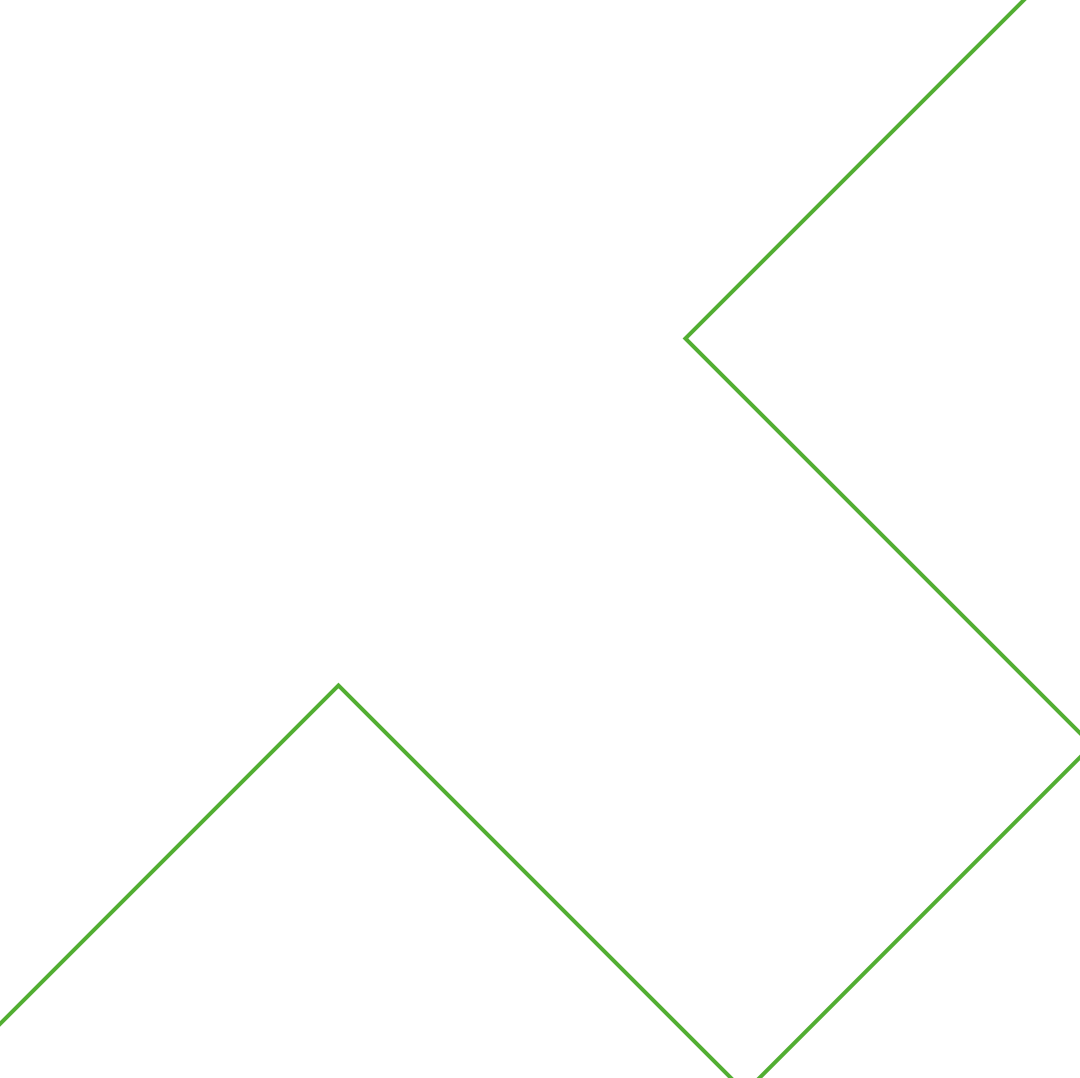


Niedrig-Differenzdrucksensor

- Konfigurierbar und anpassbar
- Mehrbereich (Analogausgang)
- Hohe Genauigkeit ($\pm 0,5$ Pa)
- Installationsfreundliches Gehäuse
- Service-Schnittstelle für Konfiguration

+ Calibrating your Limits

Sensoren für Anwendungen in der Landwirtschaft sind entscheidend, um eine präzise Steuerung der Klimaparameter sicherzustellen – ein Schlüsselfaktor für Produktqualität und tierwohlgerechte Haltung. Für qualitätskritische Anwendungen ist eine regelmäßige Kalibrierung mit rückführbaren Zertifikaten unerlässlich. E+E Elektronik bietet diese Kalibrierzertifikate direkt bei Auslieferung der Sensoren aus dem akkreditierten hauseigenen Labor an.



Hauptsitz des Unternehmens
& Produktionsstandort

E+E Elektronik Ges.m.b.H.
Langwiesen 7
4209 Engerwitzdorf | Austria
T +43 7235 605-0
F +43 7235 605-8
info@epluse.com
www.epluse.com

Version 1.0 | 12 - 2025
Irrtum & Änderungen vorbehalten | Art. Nr. 485137



—
your partner
in sensor
technology.

www.epluse.com