

EE820

CO₂-Sensor für anspruchsvolle Anwendungen

Der EE820 CO₂-Sensor ist für den Einsatz in rauen, anspruchsvollen Anwendungen wie Brutmaschinen, Inkubatoren, Gewächshäuser oder Ställen optimiert.

Herrorragende Messgenauigkeit

Die werksseitige Mehrpunkt CO₂- und Temperaturjustage sorgt für eine hervorragende CO₂-Messgenauigkeit über den gesamten Temperatureinsatzbereich. Somit kann der EE820 auch im Außenbereich eingesetzt werden.

Langzeitstabilität

Aufgrund des NDIR-Zweistrahilverfahrens ist der im EE820 verbaute CO₂-Sensor besonders unempfindlich gegen Verschmutzung. Die Technologie ist sehr unempfindlich gegen Verschmutzung und bietet eine hervorragende Langzeitstabilität.

Hohe Beständigkeit gegen Verschmutzung

Das robuste, funktionale IP54 Gehäuse mit integriertem Spezialfilter erlaubt den Einsatz des EE820 auch in rauen Umgebungen.

Schnelle Ansprechzeit

Für eine noch schnellere Ansprechzeit ist ein Modul für erzwungene Luftzirkulation als Zubehör erhältlich.

Analogausgang

Die CO₂-Messwerte mit einem Messbereich bis zu 10000 ppm stehen auf dem Analogausgang (Strom / Spannung).

Einfache Konfiguration und Justage

Ein optionaler Adapter und die kostenlose EE-PCS Konfigurationssoftware ermöglichen eine einfache Konfiguration und Justage des EE820.



Eigenschaften

IP54 Gehäuse

Bajonettverschluss
 » Mit ¼ Umdrehung geöffnet/geschlossen

Wartungsschnittstelle zur Konfiguration und Justage

Einfach adaptierbar für den amerikanischen Markt
 » Öffnung für eine ½" Conduit-Verschraubung

Außenliegende Montagelöcher
 » Einfache und schnelle Montage ohne Öffnen des Deckels
 » Elektronik vor Bauschmutz geschützt

Elektronik
 » CO₂-Autokalibration
 » Temperaturkompensation
 » Hohe Beständigkeit gegen Verschmutzung
 » Optimaler Schutz vor mechanischer Beschädigung im Zuge der Installation

Werkzeugnis
 » Gemäß DIN EN 10204-2.2

Technische Daten

Messgrößen


Messprinzip	2-Strahlverfahren (NDIR, nicht-dispersive Infrarot Technologie)		
Messbereich	0...2000 / 5000 / 10000 ppm		
Genauigkeit bei 25 °C und 1013 mba	0...2000 ppm:	< ± (50 ppm + 2 % vom MW)	MW = Messwert
	0...5000 ppm:	< ± (50 ppm + 3 % vom MW)	
	0...10000 ppm:	< ± (100 ppm + 5 % vom MW)	
Ansprechzeit t_{63} , typ.	300 s		
Temperaturabhängigkeit, typ.	± (1 + CO ₂ -Konzentration [ppm] / 1000) ppm/°C (-20...45 °C)		
Messintervall	Ca. 15 s		

Ausgang

Analog

0...2000 / 5000 / 10000 ppm	0 - 10 V	-1mA < I _L < 1 mA
	4 - 20 mA	R _L < 500 Ohm R _L = Lastwiderstand

Allgemein

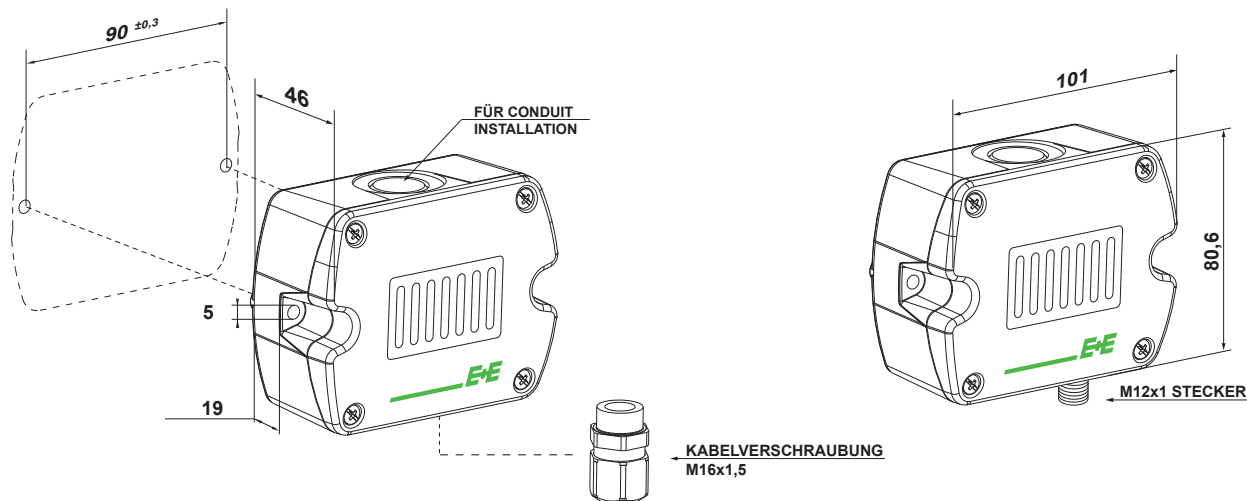
Versorgungsspannung (Schutzklasse III) 	24 V AC ±20%	15 - 35 V DC	
Stromaufnahme, typ.	15 mA + Ausgangsstrom		
Stromspitze, max.	350 mA für 0,3 s (Analogausgang)		
Aufwärmzeit ¹⁾	< 5 min		
Gehäusematerial	Polycarbonat, UL94 V-0 zugelassen		
Schutzart	IP54		
Elektrischer Anschluss	Schraubklemmen für max. 2,5 mm ² oder M12 Stecker		
Elektromagnetische Verträglichkeit	EN 61326-1	EN 61326-2-3	Industrieumgebung
	FCC Part 15	ICES-003 Class B	
Betriebsbedingungen	-20...60 °C	0...100 %rF (nicht kondensierend)	
Lagerbedingungen	-20...60 °C	0...95 %rF (nicht kondensierend)	



1) Zur Erreichung der Spezifikationswerte

Abmessungen

Werte in mm



Bestellinformation

		EE820-	
Messbereich	0...2000 ppm	HV1	
	0...5000 ppm	HV2	
	0...10000 ppm	HV3	
Analogausgang	0 - 10 V	A3	
	4 - 20 mA	A6	
Elektrischer Anschluss	M16 Kabelverschraubung	E1	
	M12 Stecker		E9
Zubehör	Kein Zubehör		AC0
	M12x1 Gegenstecker, konfektionierbar		AC2

Bestellbeispiel

EE820-HV2A6E1AC0

Messbereich: 0...5000 ppm
Ausgang: 4 - 20 mA
Elektrischer Anschluss: M16 Kabelverschraubung
Zubehör: Kein Zubehör

Zubehör

(für weitere Informationen siehe Datenblatt „Zubehör“)

USB Konfigurationsadapter	HA011066
E+E Konfigurationssoftware (kostenloser Download: www.epluse.com/ee820)	EE-PCS
EE820-FAC Modul für erzwungene Luftzirkulation	HA011302
Verbindungskabel M12x1 Buchse - offene Enden	
- 1.5 m	HA010819
- 5 m	HA010820
- 10 m	HA010821
Schutzkappe für M12 Buchse	HA010781
Schutzkappe für M12 Stecker	HA010782
Netzteil	V03

Support Literatur

www.epluse.com/ee820