



—
your partner
in sensor
technology.

Presseinformation

Efficiency you can measure

E+E Elektronik präsentiert auf der MCE 2026 robuste Sensorlösungen für die industrielle HLK- und Gebäudeautomation.

(Engerwitzdorf, Februar 2026) Sensoren, die Energieoptimierung, schnelle Systemintegration und langzeitstabile Messungen ermöglichen – das und mehr präsentiert E+E Elektronik von 24. bis 27. März auf der MCE 2026 in Mailand. Unter dem Motto „Efficiency you can measure“ zeigt der österreichische Sensorspezialist Lösungen mit klarem Fokus auf Präzision und Stabilität als Basis für wirkungsvolle Gebäudemanagementstrategien und eine zuverlässige Regelung in anspruchsvollen Umgebungen. In Halle 11P, Stand E19, wird Effizienz greifbar: E+E Elektronik stellt Sensorlösungen vor, die Betreiber und Systemintegratoren dabei unterstützen, Prozesse messbar zu optimieren. Insbesondere in Rechenzentren sowie in der Lebensmittelindustrie, wo robuste Messtechnik und verlässliche Daten entscheidend für Energieeinsparung, Qualität und Betriebssicherheit sind.

E+E Elektronik entwickelt und produziert Sensoren, die für höchste Präzision, langfristige Zuverlässigkeit und einfache Integration stehen – Eigenschaften, die in HLK- und Gebäudeautomation essenziell sind. Auf der MCE 2026 zeigt E+E, wie Präzision und Stabilität in der Messwerterfassung zu messbaren Effizienzgewinnen im Betrieb beitragen.

Data Center Monitoring

Gerade im Rechenzentrum ist Messgenauigkeit kein technisches Detail, sondern ein direkter Hebel für Effizienz: Wer die Servereintrittstemperatur gezielt anheben oder Luftmengen sauber steuern will, braucht verlässliche, reproduzierbare Messwerte für Temperatur, Luftgeschwindigkeit, Feuchte und Druck. Das ermöglicht eine stabilere Regelung, reduziert unnötige Sicherheitsmargen, senkt den Kühlenergiebedarf und schafft die Grundlage, Effizienzmaßnahmen umzusetzen – ohne die Uptime zu gefährden.

Als Sensorbeispiel präsentiert E+E Elektronik dazu unter anderem den **HTS401**, einen hochpräzisen Feuchte- und Temperatursensor mit einer Temperaturgenauigkeit von bis zu $\pm 0,1$ °C.

Europapremiere

Erstmalig in Europa präsentiert E+E Elektronik seinen neuen Taupunktsensor **TDS501**. Der TDS501 liefert kontinuierliche Taupunktdaten bis -70 °C Td und ermöglicht damit ein unterbrechungsfreies 24/7-Prozessmonitoring sowie stabile Regelkreise. Dank robustem Industriedesign und einfacher Integration über analoge und digitale Schnittstellen hilft der TDS501, Energieverbrauch, Serviceaufwand und ungeplante Eingriffe zu reduzieren.

Breite Leistungsschau auf der MCE

Zusätzlich zeigt E+E Elektronik auf der MCE 2026 einen breiten Querschnitt seiner Produktpalette. Interessierte Besucher können etwa 30 Sensoren und Sensorelemente live erleben. Darunter die Produktneuheiten der letzten Monate:

Die Neuauflage des bewährten, multifunktionalen Handmessgeräts **Omniport 40** setzt auf Effizienzsteigerung und Kostensenkung, besonders in der Instandhaltung. Eine große Auswahl an Fühlern erlaubt die Erfassung von Temperatur, Feuchte, Luftgeschwindigkeit, Taupunkt bis -60 °C, Ölfeuchte und CO₂ direkt vor Ort.

Der **HTS401** bietet moderne Feuchtigkeits- und Temperaturmessung, die ausfallsicher, präzise und bereit für die anspruchsvollsten Umgebungen ist. Mit einer Messgenauigkeit von bis zu $\pm 0,95$ % rF und $\pm 0,1$ °C sowie einem Betriebsbereich von -40 °C bis +80 °C integriert sich der HTS401 flexibel in verschiedene Anwendungen, von Außeninstallationen bis hin zu Reinraumanwendungen.

Mit dem **AVS701** werden neue Maßstäbe in Sachen Geschwindigkeitsmessung von Luft- und Gasströmungen gesetzt – nachweislich bis zu 20-mal langlebiger in rauen Umgebungen. Maximale Effizienz und Prozesssicherheit durch hochgenaue Messungen, einfache Installation dank einer exakten Sensorpositionierung sowie eine integrierte Prozessgasbibliothek zeichnen den Sensor aus. Der optionale externe Drucksensor sorgt zusätzlich für den Ausgleich von Veränderungen im Umgebungsdruck.

Interaktive Erlebniszone

In einer interaktiven Erlebniszone können Besucher die Sensoren von E+E Elektronik und deren Stärken direkt auf die Probe stellen.

Zeichen (inkl. Leerzeichen): 4064
Wörter: 501

Bilder



E+E auf der MCE 2026



TDS501



Omniport 40



HTS401



AVS701

Fotos: E+E Elektronik Ges.m.b.H., Abdruck honorarfrei

Unternehmensprofil

E+E Elektronik ist ein österreichischer Sensorspezialist im Bereich Feuchte, Taupunkt, Feuchte in Öl, CO₂, Luftgeschwindigkeit, Durchfluss, Druck und Temperatur. Handmessgeräte, Feuchtekabibriersysteme und Kalibrierdienstleistungen ergänzen das umfangreiche Produktportfolio. Das Ziel von E+E ist, seine Partner im Bereich Energieeinsparungen und Prozessoptimierungen zu unterstützen. Die Hauptanwendungsgebiete für E+E Produkte liegen in der industriellen Messtechnik sowie der HLK- und Gebäudetechnik.

Ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem gemäß ISO 9001 und IATF 16949 stellt höchste Qualitätsstandards sicher. E+E Elektronik ist mit eigenen Niederlassungen in China, Deutschland, Frankreich, Indien, Italien, Korea, USA und Vertriebspartnern in mehr als 60 Ländern weltweit vertreten. Das akkreditierte E+E Kalibrierlabor ist vom österreichischen Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen (BEV) mit der Bereithaltung der nationalen Standards für Feuchte, Taupunkt, Luftströmungsgeschwindigkeit und Gaskonzentration CO₂ beauftragt.

E+E Elektronik Ges.m.b.H.

Langwiesen 7
4209 Engerwitzdorf
Österreich
T +43 7235 605-0
info@epluse.com
www.epluse.com

Pressekontakt

Frau Eva Schönhart
T +43 7235 605-479
pr@epluse.com